



Im Jahre 1997 blickte die Firma **NIQUA GMBH**, Firmierung bis 1979 J. P. Nick Söhne KG, auf 100 Jahre Entwicklung ihrer Sägenproduktion zurück. Ihr Grundsatz in der Vergangenheit sowie für die Zukunft ist die Qualität der Werkzeuge.

Durch ihre konstante Leistungsfähigkeit in Bezug auf Qualität, hat die Firma sich ihren weltweiten, treuen Kundenstamm geschaffen.

1991 hat das Unternehmen **NIQUA** die Firma PULGER, BONFIGT & CO. (Köln), Hersteller der bekannten Sägeblätter **GOLDSCHNECKE**, **HERKULES** und **PEBECO**, erworben. Die Firma Pulger wird von Technikern des Unternehmens **NIQUA** geleitet, deren Know-how die erstklassige Qualität der weltweit akzeptierten Sägeblätter garantiert.

Welche Sägeblätter für welchen Zweck?

Aufgrund der Vielzahl der von uns gefertigten Sägeblätter werden wir immer wieder gefragt, welches Sägeblatt für die verschiedenen Einsatzzwecke am besten geeignet ist. Vor der Auswahl des Sägeblattes sollten folgende Punkte beachtet werden:

1. Welche Art bzw. Härte des Holzes soll bearbeitet werden?
2. Welche Dicke hat das zu bearbeitende Holz?
3. Welche Schnitte bzw. Schnittstärken werden bevorzugt?
4. Welche Schnittgeschwindigkeit wird gewünscht?

Wie aus diesem Katalog ersichtlich, werden die Holzlaubsägen mit den Nummern 2/0 - 14 bezeichnet. Metalllaubsägen fertigen wir in den Größen von 8/0 - 14. 8/0 steht für das dünnste Blatt, Größe 14 für das stärkste Blatt.

Die jeweiligen Abmessungen, Zahnteilungen und Gewichte können dem Katalog entnommen werden. Wir empfehlen für dünnes Holz Sägeblätter der No. 2/0, 0, 1, 2, 3. Bitte geringen Vorschub, wegen der geringen Blattstärke besteht erhöhte Bruchgefahr! Für dickes Holz bitte Blattstärken ab No. 4 wählen.

Je größer die Zahnteilung (z.B. NIQUA SPEED) um so größer die Schnittgeschwindigkeit. Eine Zahnteilung mit 8 Zähnen pro Zoll schneidet schneller, als ein Blatt mit 20 Zähnen pro Zoll.

NEU in unserer Fertigung sind Sägeblätter mit Gegenzähnen.

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| - NIQUA FIX REVERSE | Art. No. 400R |
| - NIQUA SPEED | Art. No. 400 SP |
| - PINGUIN SILBER REVERSE | Art. No. 403/R |
| - NIQUA TOP CUT | Art. No. 406 |
| - NIQUA TWISTER | Art. No. 405/R |

Die Gegenzähne verhindern ein Ausreißen des Holzes auf der Unterseite. Je nach Sägemaschine sollte die Höhe des Tisches korrigiert werden, damit 2-3 Zähne beim Aufwärtshub des Sägearmes zum Einsatz kommen. Beim Einsatz der NIQUA TOP CUT ist dies nicht erforderlich, hier ist jeder 3. Zahn ein Gegenzahn, ein absolut sauberer, wie polierter Schnitt ist somit garantiert.

Zum Schneiden von Plastik empfehlen wir die NIQUA TOP CUT Sägen ab No. 5. Hub- und Schnittgeschwindigkeit bitte reduzieren, damit ein erneutes Zusammenkleben des Plastik vermieden wird.

Vieles hängt von Ihrer Erfahrung ab und welches Projekt bearbeitet wird. Der optimale Weg, das beste Sägeblatt für den jeweiligen Einsatz zu finden, kann nur in Versuchen ermittelt werden. Hier empfehlen wir die verschiedenen Zahnungsarten einzusetzen, wobei mit No. 3, 5 oder 7 begonnen werden sollte.

Wir sind sicher, dass Sie aufgrund unserer mehr als 100-jährigen Erfahrung in der Produktion von Laubsägen das richtige Blatt für Ihren Einsatzzweck finden werden.

In 1997, the firm **NIQUA GMBH**, until 1979 J. P. Nick Söhne KG, looked back on 100 years of development of its manufacture of saw blades. Its basis has been and will be the quality of the tools.

The company has created its loyal steady clientele worldwide by its constant efficiency with regard to quality.

In 1991 the company **NIQUA** acquired the firm PULGER, BONFIGT & CO. (Cologne), the manufacturer of the well-known saw blades **GOLDSNAIL**, **HERKULES** and **PEBECO**.

The company Pulger is managed by **NIQUA** technicians whose know-how guarantees the first-class quality of the world-wide accepted saw blades.

Which saw blades for which purpose?

In view of the wide range of saw blades produced by us, we are repeatedly asked which saw blade is best suited for which particular purpose.

Before choosing a saw blade, ask yourself the following questions:

1. What kind/hardness of wood is it needed for?
2. What is the thickness of the wood it will be used for?
3. What kind of cuts or cut widths are preferred?
4. What cutting speed is desired?

As can be seen from the catalogue, wood fretsaws are indicated by numbers 2/0 - 14. Our metal fretsaws come in sizes from 8/0 - 14. No. 8/0 is the thinnest blade, size 14 the thickest.

The various dimensions, tooth sizes and weights can be taken from the catalogue. For thin wood, we recommend saw blades No. 2/0, 0, 1, 2 and 3. Sawing should be done at slow speed, as there is increased risk of blade breakage due to the low thickness of the blades! For thicker wood, blade sizes No. 4 and upwards should be chosen.

The bigger the tooth size (e.g. NIQUA SPEED), the faster the cutting speed. A blade with 8 teeth per inch cuts faster than a blade with 20 teeth per inch.

A **NEW ADDITION** to our product range are saw blades with reverse teeth:

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| - NIQUA FIX REVERSE | Art. No. 400R |
| - NIQUA SPEED | Art. No. 400 SP |
| - PINGUIN SILVER REVERSE | Art. No. 403/R |
| - NIQUA TOP CUT | Art. No. 406 |
| - NIQUA TWISTER | Art. No. 405/R |

The reverse teeth prevent the wood from tearing on the underside. Depending on sawing machine, the height of the bench should be adjusted so that 2-3 teeth come into play on the upward stroke of the sawing arm.

If the NIQUA TOP CUT is used, this is not necessary as in this case every 3rd tooth is a reverse tooth, guaranteeing an absolutely clean, polished-looking cut. For cutting plastic, we recommend NIQUA TOP CUT saws, starting from size No. 5. The stroke and cutting speed should be reduced so as to prevent the plastic from rebonding. Much depends on your experience and what you are dealing with. The best and only way to find the optimum saw blade specific use is through trial and error.

To do this, we recommend trying out the different tooth types, beginning preferably with No. 3, 5 or 7.

We are sure that thanks to our more than 100 years of experience in the production of fretsaws, our product range will offer the right blade for your needs.